



GET IN TOUCH

 Via Carlo Spegazzini 4 - 10010 Bairo (To) - Italy

 Tel. +39 0124 501858 - Fax +39 0124 501857

 [info@deltavisione.com](mailto:info@deltavisione.com)

 [deltavisione.com](http://deltavisione.com)

 [linkedin.com/company/delta-visione-s.r.l./](https://www.linkedin.com/company/delta-visione-s.r.l/)



04DC08\_14\_IT052024



# Laser Marking

In ogni settore industriale risulta sempre più indispensabile disporre di adeguati processi di oggettivazione e tracciabilità. Grazie al consolidato know how sviluppato nel tempo, siamo in grado di rispondere a questa necessità attraverso l'impiego di differenti tecnologie di marcatura.

Dal 2012 siamo partner Datalogic per le applicazioni di marcatura laser.

Grazie a questa partnership, riusciamo a miscelare le competenze sia in fase di fattibilità iniziale di progetto, sia nel post vendita, assicurando al cliente feedback puntuali e costanti.

Ci siamo dotati di un laboratorio interno dove sono presenti diverse sorgenti laser per riuscire a snellire le tempistiche e gestire direttamente tutti gli studi di caso di nuovi progetti. Forniamo soluzioni "chiavi in mano" sulla base delle esigenze specifiche dei clienti e disponiamo di stazioni standard in classe 1.



## Safety box Standard

La Safety box Delta Vision Standard è un sistema di protezione in Classe 1 appositamente studiato per integrare al suo interno laser di marcatura Datalogic. La struttura, compatta ed ergonomica, è realizzata in profili di alluminio ed è disponibile con porta manuale controbilanciata o porta automatica per soddisfare esigenze di alta produttività. L'apertura della porta su tre lati consente un facile accesso all'area di lavoro. Inoltre, la porta, è dotata di una finestra di protezione certificata 200x200mm che permette all'operatore di monitorare la marcatura in corso. Il piano di lavoro è in alluminio anodizzato ed è dotato di cave a T per il fissaggio di posaggi porta pezzo così da rendere la Safety Box una soluzione versatile e customizzabile. Il laser è installato su un asse "Z" automatico, controllato direttamente dal software di marcatura. All'interno della stazione è possibile inserire un asse rotante che permette di effettuare marcature sulla circonferenza di particolari. La stazione è gestita dall'operatore grazie ad una consolle comprensiva di monitor LCD e tastiera con touchpad, e opionalmente pilotata in automatico da sistemi di controllo esterni. La stazione di marcatura, nella versione con porta automatica, può essere predisposta per il carico/scarico robotizzato.



## Safety box Heavy Duty

La Safety box Delta Vision Heavy duty è un sistema di protezione in Classe 1 appositamente studiato per integrare al suo interno laser di marcatura Datalogic e consente di caricare e scaricare agevolmente particolari anche molto pesanti, quindi con l'ausilio di paranchi o manipolatori.

La struttura è realizzata in acciaio elettrosaldato verniciato e ospita al suo interno un carrello estraibile manualmente per l'alloggiamento del particolare. La stazione di marcatura è dotata di una porta di accesso manuale o automatica sulla quale è presente una finestra di protezione certificata 200x200mm che permette all'operatore di monitorare la marcatura in corso. Il sistema è dotato anche di un ripiano estraibile per alloggiamento di un sistema di filtrazione fumi certificato. Il laser è installato su un asse "Z" automatico, controllato direttamente dal software di marcatura. La stazione è gestita dall'operatore grazie ad una consolle comprensiva di monitor LCD e tastiera con touchpad, e opionalmente pilotata in automatico da sistemi di controllo esterni.



## Safety box Rotary Table

La Safety box Delta Vision Rotary Table è un sistema di protezione in Classe 1 appositamente studiato per integrare al suo interno laser di marcatura Datalogic ed effettuare la lavorazione in tempo mascherato. La struttura, compatta ed ergonomica, è realizzata in profili di alluminio e ospita al suo interno una tavola rotante ø600mm a due posizioni. La stazione di marcatura è dotata di una porta di accesso manuale, una finestra di protezione certificata 200x200mm frontale che permette all'operatore di monitorare la marcatura in corso e un ripiano estraibile per l'alloggiamento di un sistema di filtrazione fumi certificato. La postazione di carico/scarico, è protetta da una coppia di barriere fotoelettriche di sicurezza. Il laser è installato su un asse "Z" automatico, controllato direttamente dal software di marcatura. La stazione è gestita dall'operatore grazie ad una consolle comprensiva di monitor LCD e tastiera con touchpad, e opionalmente pilotata in automatico da sistemi di controllo esterni. La stazione di marcatura può essere predisposta per il carico/scarico robotizzato.



## Safety box Large Field

La Safety box Delta Vision Large Field è un sistema di protezione in Classe 1 appositamente studiato per integrare al suo interno laser di marcatura Datalogic. Grazie alla gestione diretta degli assi controllati X-Y-Z da parte del SW Lighter, con questa soluzione, si riesce ad ottenere un campo di lavoro utile 700x500x400mm. La struttura è realizzata in profili di alluminio e ospita al suo interno una piastra di riscontro per l'alloggiamento dei particolari. La stazione di marcatura è dotata di una ampia porta di accesso automatica sulla quale è presente una finestra di protezione certificata 400x300mm che permette all'operatore di monitorare la marcatura in corso. Il sistema è dotato anche di un ripiano estraibile per alloggiamento di un sistema di filtrazione fumi certificato. La stazione è gestita dall'operatore grazie ad una consolle comprensiva di monitor LCD e tastiera con touchpad, e opionalmente pilotata in automatico da sistemi di controllo esterni. La stazione di marcatura può essere predisposta per il carico/scarico robotizzato.



## Safety box Automatic Plate Feeder

La Safety box Delta Vision Automatic Plate Feeder è un sistema di protezione in Classe 1 appositamente studiato per integrare al suo interno laser di marcatura Datalogic.

La struttura, compatta ed ergonomica, è realizzata in profili di alluminio ed è dotata di porta manuale controbilanciata dotata di una finestra di protezione certificata 200x200mm che permette all'operatore di monitorare la marcatura in corso.

La stazione ospita un caricatore automatico targhetta con sfogliatore. Il laser è installato su un asse "Z" automatico, controllato direttamente dal software di marcatura. La stazione è gestita dall'operatore grazie ad una consolle comprensiva di monitor LCD e tastiera con touchpad, e opionalmente pilotata in automatico da sistemi di controllo esterni.

